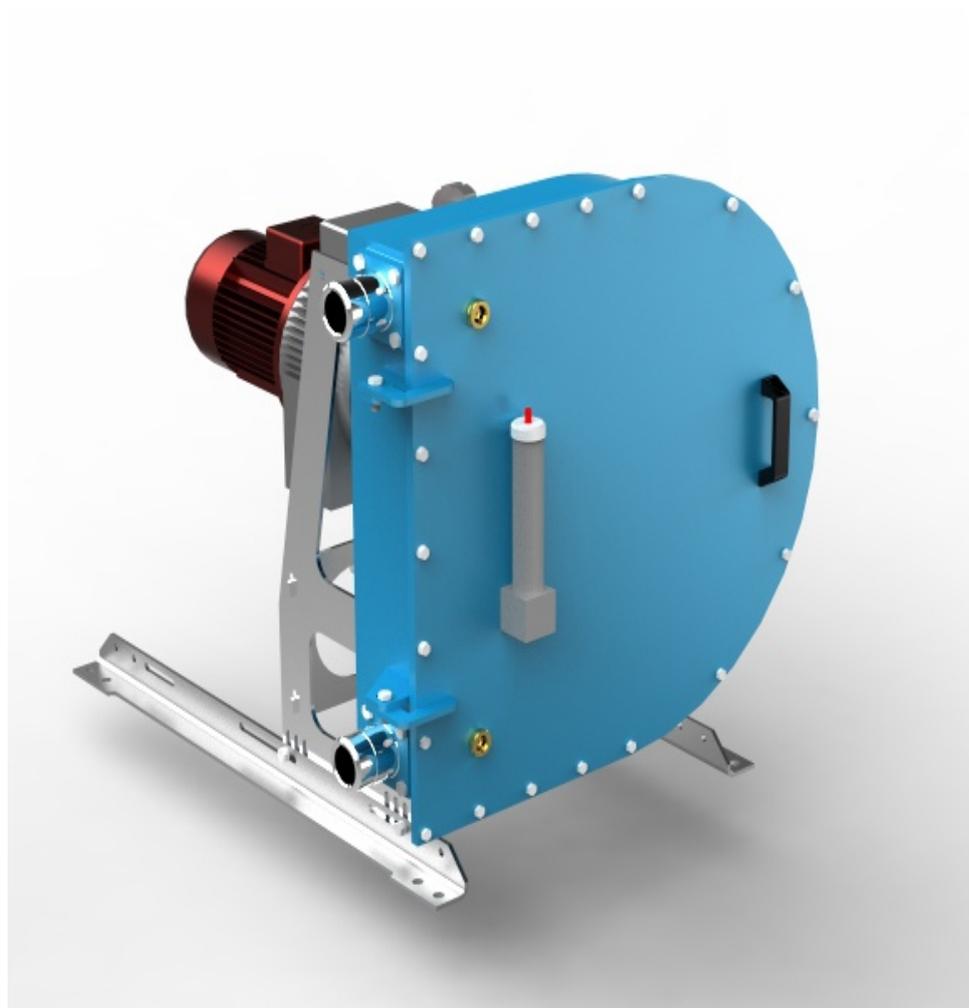


Hose Carrier

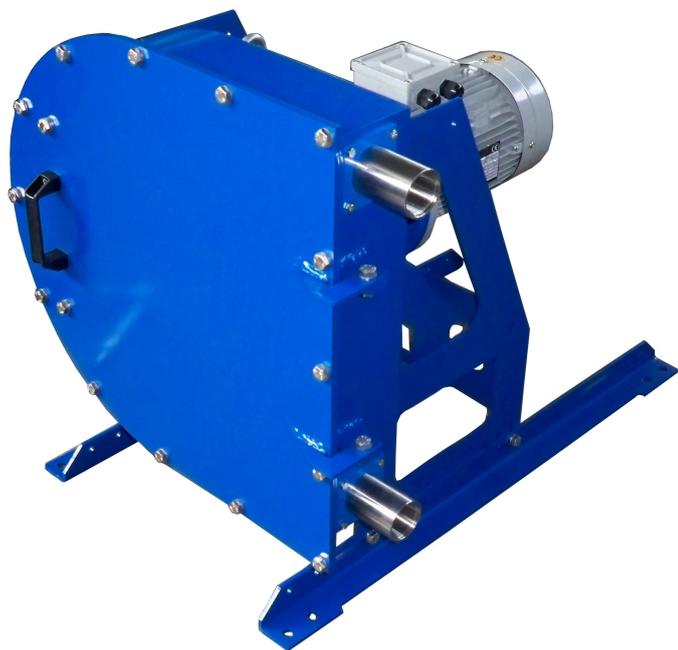
Pompe a membrana
tubolare per fluidi
difficili



Soluzioni semplici a problemi complessi

STELLA O.M. SAS
Via Manzoni 46
20080 VERMEZZO (MI) - ITALIA -
Tel. 02- 9440839 Fax 02-9440386
email stellaom@virgilio.it





HOSE CARRIER

UNA POMPA SEMPLICE
PER LA FACILE SOLUZIONE
DI COMPLESSI PROBLEMI
DI POMPAGGIO

Che cosa sono le Hose Carrier

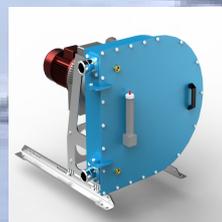
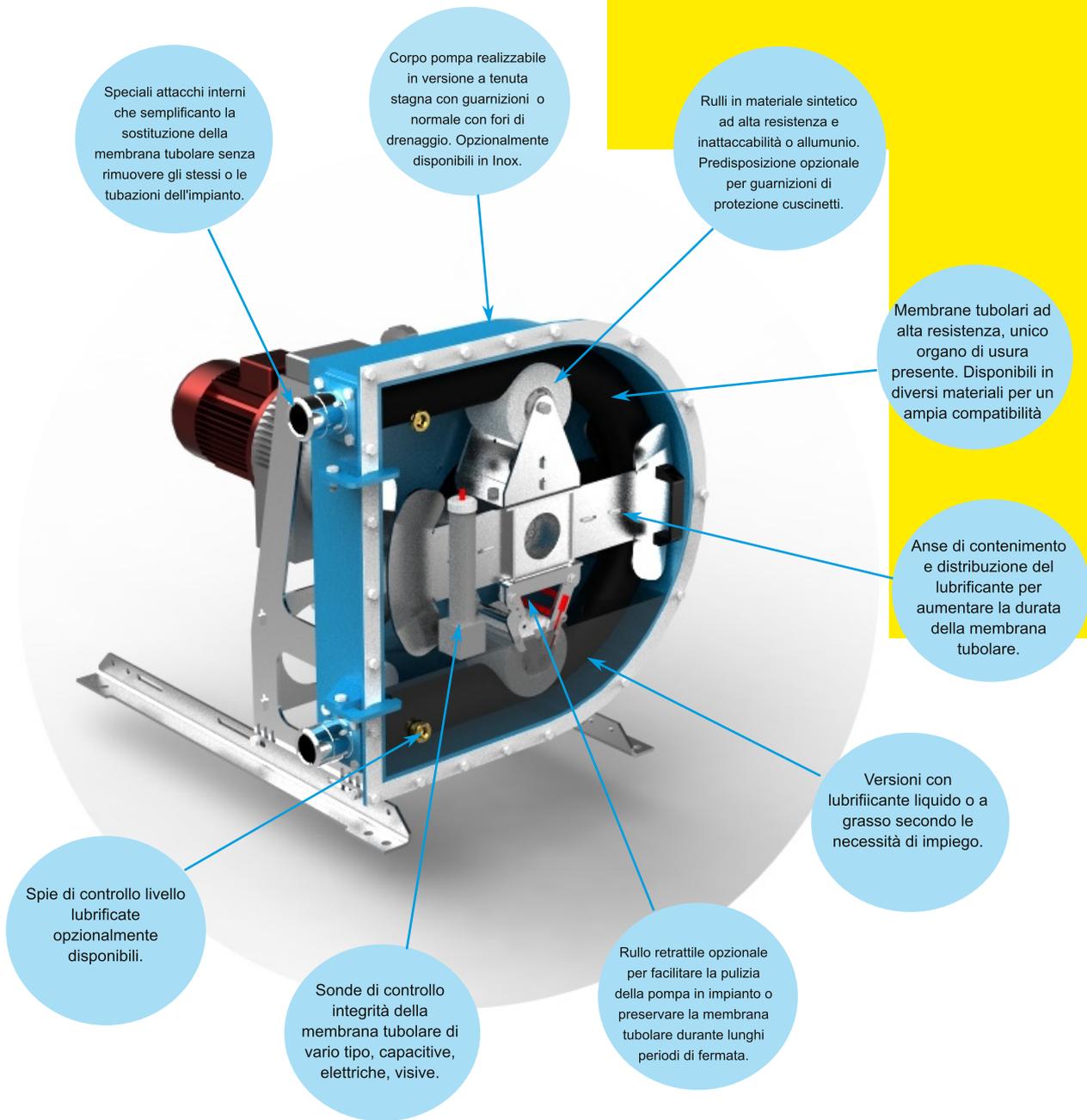
- Le pompe HOSE CARRIER sono speciali pompe per impieghi industriali con portate fino a 70 metricubi orari e prevalenza fino a 10 bar.
- Dotate di tubi flessibili di varie mescole si adattano alla maggior parte delle applicazioni industriali più diffuse e particolarmente gravose.
- Facili da pulire e da sanitzare sono indispensabili al settore alimentare, farmaceutico e chimico, della ceramica e nell'ecologia. Il fluido pompato resta all'interno del tubo e non entra in contatto con nessun organo della pompa.
- Aspirano fino a 9,5 metri dal livello del liquido e possono pompare materiali particolarmente densi o difficili, resistono ottimamente alla abrasione e trasportano corpi solidi in rapporto alle dimensioni interne del tubo flessibile.
- Funzionano a secco senza problemi per periodi prolungati e non necessitano di particolare manutenzione. L'unica parte di usura è costituita dal tubo flessibile (o membrana tubolare).



Alimenti e Bevande
Industria Cosmetica
Farmaceutica

Dentro al progetto

concepito per garantire
economia, efficienza, razionalità.



**POMPE HOSE CARRIER
MASSIMA ESPRESSIONE DI
SEMPLICITA', ESSENZIALITA'
EFFICIENZA E PRESTAZIONI**



Hose Carrier pompe sicure ed efficaci che fanno la differenza.

Le speciali pompe HOSE CARRIER sono realizzate mettendo a profitto la grande esperienza accumulata nel pompaggio di liquidi difficili di natura industriale e nella ricerca di elastomeri adatti a lavorare in gravose condizioni di esercizio.

- Il principio di funzionamento si basa sulla impulsione generata da una coppia di rulli che schiacciano un tubo di materiale elastomerico, la rotazione sommata allo schiacciamento determina un effetto pompante di grande efficacia.
- Il notevole effetto aspirante generato dalle pompe HOSE CARRIER si verifica a seguito del ritorno alla posizione originaria del tubo flessibile dopo il passaggio del rullo impulsore.
- La grande capacità di adescamento rende le pompe HOSE CARRIER particolarmente adatte al pompaggio di soluzioni dense anche in aspirazione. Le pompe HOSE CARRIER funzionano anche come pompe per vuoto in casi particolari.
- Le HOSE CARRIER sono pompe a ciclo chiuso in quanto il fluido pompato non viene a contatto con gli organi meccanici della pompa nè può subire contaminazioni dalla pompa stessa. Speciali tubi ad uso alimentare certificati secondo le norme vigenti consentono l'utilizzo delle pompe anche in settori specializzati come quello alimentare o farmaceutico.

• QUELLO CHE NON C'E' NON SI ROMPE, nelle HOSE CARRIER non sono presenti:
Statori, rotor, tenute meccaniche, valvole, sedi valvola, giranti, organi meccanici a contatto con il fluido. Le HOSE CARRIER girano a velocità molto basse, non ci sono fenomeni di strisciamento, frizione, sfregamento o interferenza di alcun tipo. Un solo organo di usura previsto, la membrana tubolare, facilmente e rapidamente sostituibile, in sito, senza strumenti speciali, senza rimuovere la pompa o le tubazioni. Le Hose CARRIER non necessitano di mano d'opera particolarmente specializzata per la conduzione o la manutenzione.



Ceramica e laterizi
Industria meccanica
Estrattivo e minerario
Industria della carta
Vernici colori inchiostri

VANTAGGI TECNICI E MATERIALI

- Economicità di acquisto e di esercizio.
- Alta capacità di vuoto fino a 9,5 metri.
- Adescamento e funzionamento a secco senza danni.
- Totale reversibilità in linea (invertendo il senso di rotazione).
- Applicazioni di DOSAGGIO con ripetitività nell'ordine dell'1%.
- Ampia compatibilità alle sostanze chimiche più aggressive.
- Grande resistenza ai prodotti abrasivi.
- Basse velocità di rotazione e minore usura.
- Assenza di valvole o tenute, rotori e statori usurabili.
- Manutenzione semplice in sito senza rimozione piping.
- Nessun contatto tra organi meccanici e fluido pompato.

VANTAGGI ESCLUSIVI DI PROGETTO

- Possibilità di orientare le bocche a Nord-sud-est-ovest.
- Rotore con due rulli montati su cuscinetti lubrificati a vita.
- Rulli con protezione cuscinetti opzionale.
- Dispositivo a rullo retrattile opzionale.
- Anse contenimento tubo per prolungarne la durata.
- Sistema di lubrificazione forzato a grasso o Lubex.
- Kit di controllo rottura tubo.
- Dispositivo di vuoto meccanico o elettrico per fluidi densi.
- Versioni doppio corpo per il raddoppio della portata.



MATERIALI DI COSTRUZIONE

- Corpo e base in acciaio al carbonio verniciato (standard).
- Corpo in inox AISI 304 - 316 (opzionale).
- Rulli sintetici resistenti alla aggressione chimica. (standard).
- Rulli in alluminio o Inox (opzionale).
- Bocche a portagomma in inox (standard).
- Bocche in PVC e PTFE (opzionali).
- Rivestimento in Nitek o Zincatura (opzionale).

VERSIONI DISPONIBILI

- Velocità di rotazione fissa.
- Velocità di rotazione variabile con variatore elettronico.
- Velocità di rotazione variabile con variatore meccanico.
- Su base semplice.
- Su carrello per traino lento in sito.
- In assetto compatto.
- In assetto sospendibile.

MOTORIZZAZIONI POSSIBILI

- Motore elettrico standard.
- Motore elettrico a doppia polarità.
- Motore idraulico.
- Motore diesel o benzina.

MEMBRANE TUBOLARI

- Gomma nitrilica NBR.
- Neoprene naturale NR.
- Gomma alimentare NRA con certificazione FDA.
- Gomma polimerica sintetica EPDM.
- Gomma polietilenica HYPALON.
- Gomma biocompatibile Pharmed.



COSA SI PUO' POMPARE

Le pompe possono pompare tutti i fluidi tixotropici, pseudoplastici, viscoplastici.

La viscosità pone un limite alla sola aspirazione del fluido. In linea di massima è possibile aspirare fluidi fino ad una viscosità di 60000 cps con alte percentuali di solido sul liquido (fino 80% secondo la natura del fluido). I fluidi che non possono essere aspirati possono tuttavia essere pompate ponendo la pompa in aspirazione positiva (sottobattente).

Le pompe Hose Carrier operano con fluidi chimicamente aggressivi come acidi e basi anche in forte concentrazione. La ampia disponibilità di membrane tubolari in elastomeri differenti rende possibile trattare la quasi totalità delle sostanze d'uso industriale.

Sospensioni solide e grossolane sono pompate in rapporto alla dimensione della pompa stessa. Le pompe Hose Carrier sono molto resistenti alla abrasione e alla erosione. Le Hose Carrier sono idonee per:

- Sostanze organiche e inorganiche.
- Fluidi limpidi e contaminati.
- Fluidi carichi e con sospensioni solide.
- Fluidi abrasivi.
- Fluidi cristallizzanti.
- Fluidi eterogenei.
- Fluidi da non miscelare o creano schiuma.
- Soluzioni ed emulsioni.
- Schiume.
- Resine e polimeri
- Prodotti semi solidi
- Fluidi fragili.
- Impasti e creme.
- Fluidi con sospensioni solide compatte.
- Fluidi con sospensioni da trasferire intatte.
- Fluidi da non emulsionare.
- Liquidi con gas disciolti.

DOSABILITA'

Le pompe possono essere utilizzate come dosatrici con un errore di ripetitività contenuto nell'ordine dell' 1% (per applicazioni sottobattente).

TEMPERATURA DI ESERCIZIO.

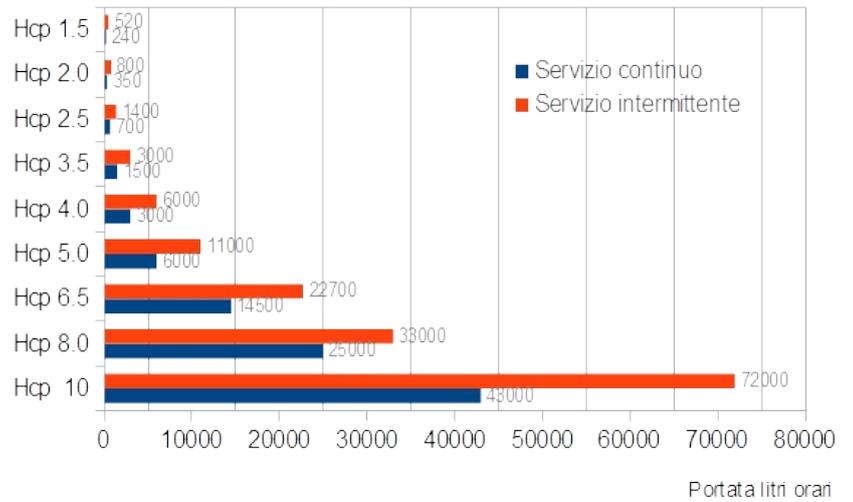
Le pompe possono operare con temperatura massima fino a 120°C (per servizio intermittente) secondo il tipo di membrana tubolare impiegata.



Industria della carta e tipografica
Marmi e materiali lapidei
Verniciatura e finitura
Industria conciaria
Gomma e materie plastiche
Servizi ambientali ed ecologici



PRESTAZIONI DI MASSIMA



Specifiche prodotto

Tipo pompa	Portata per giro Litri	Passaggio libero nominale mm	Velocità rotazione In giri al minuto		Portata massima Litri orari		Pressione massima Bar	Bocche a Portagomma
			Continua	Intermittente	Continua	Intermittente		
HCP 1.5	0,11	15	35	80	230	528	10	DN 20
HCP 2.0	0,17	20	35	80	350	816	10	DN 25
HCP 2.5	0,34	25	35	70	714	1428	10	DN 32
HCP 3.5	0,72	32	35	70	1512	3024	10	DN 40
HCP 4.0	1,5	40	35	70	3150	6300	10	DN 50
HCP 5.0	2,8	50	35	65	5880	10900	10	DN 60
HCP 6.5	6,9	65	35	55	14490	22770	8	DN 80
HCP 8.0	12	80	30	50	21600	36000	8	DN 100
HCP 10.0	24	100	30	50	43000	72000	8	DN 125

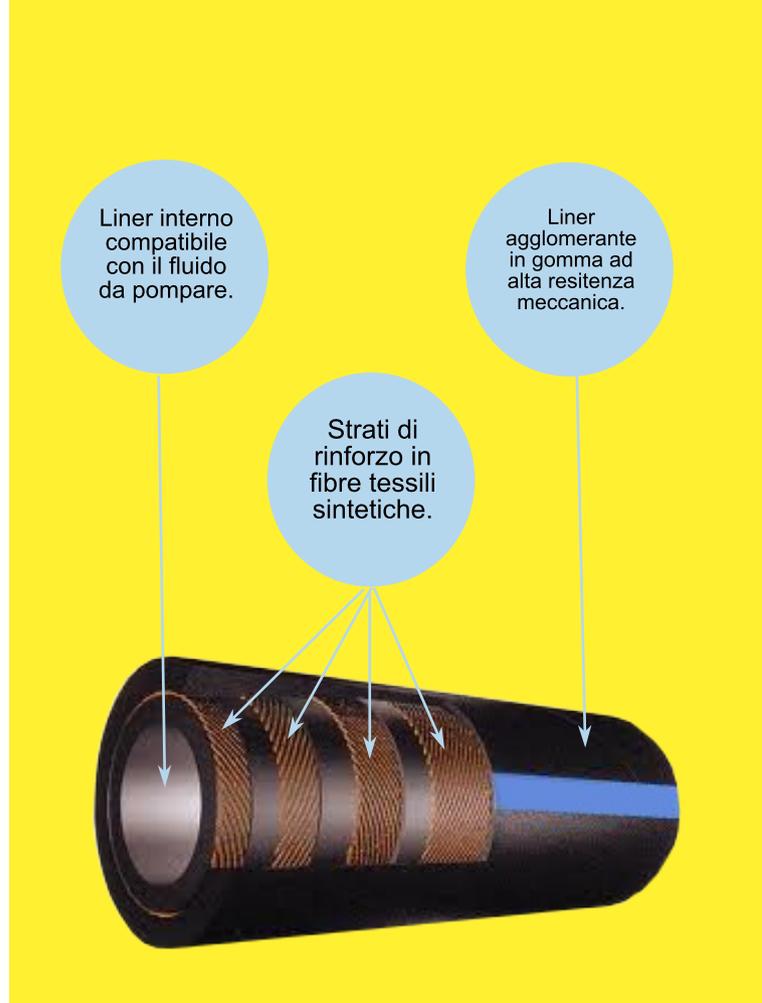


Biogas e biomasse
Depurazione e trattamento acque
Industria chimica e petrochimica

COME SONO FATTE LE MEMBRANE TUBOLARI

Cuore della pompa HOSE CARRIER è la sua membrana tubolare. Unico organo di usura presente nella pompa, deve garantire un lungo servizio in condizioni operative davvero molto gravose e spesso totalmente impossibili per altre pompe.

La membrana tubolare è realizzata con una tecnologia che prevede la laminazione di strati di diversi materiali in funzione dell'utilizzo finale. Essa è composta da compound di gomme naturali o sintetiche associate a fibre tessili sintetiche ad altissima resistenza. La diversa composizione di questi strati genera una struttura flessibile, estremamente resistente alla aggressione meccanica e chimica, ed inoltre possiede una notevole memoria elastica, caratteristica principale per ottenere un efficace effetto pompante. La superficie della membrana tubolare è microtesturizzata per trattenere meglio l'eventuale lubrificante.



MATERIALE	CODICE COLORE	COMPATIBILITA'	TEMPERATURA	PRESSIONE MASSIMA
NR	Banda VERDE	Per usi generali, applicazioni che prevedono massima resistenza all'usura e all'abrasione, adatto a prodotti modestamente corrosivi, prodotti di origine organica.	- 20° + 80° C	16 Bar
NRA	Banda BLU	Per applicazioni alimentari, disponibile con certificazione FDA, adatto anche per applicazioni igieniche, cosmetiche, farmaceutiche.	- 20° + 80° C	16 Bar
NBR	Banda ROSSA	per impieghi generali industriali, adatto agli oli, i grassi, alcuni idrocarburi, prodotti organici, ottima resistenza meccanica e all'abrasione.	- 20° + 80° C	16 Bar
EPDM	Banda BIANCA	Adatto per applicazioni chimiche, ampio spettro di resistenza alla aggressione chimica, le sostanze inorganiche. Ottima resistenza al calore.	- 20° + 100° C	16 Bar
HPALON	Banda GIALLA	Adatto per applicazioni chimiche con sostanze altamente corrosive, forti agenti ossidanti.	- 20°C + 85° C	16 Bar

Chiedere informazioni al nostro ufficio tecnico per meglio identificare la membrana tubolare più adatta alle vostre esigenze.

