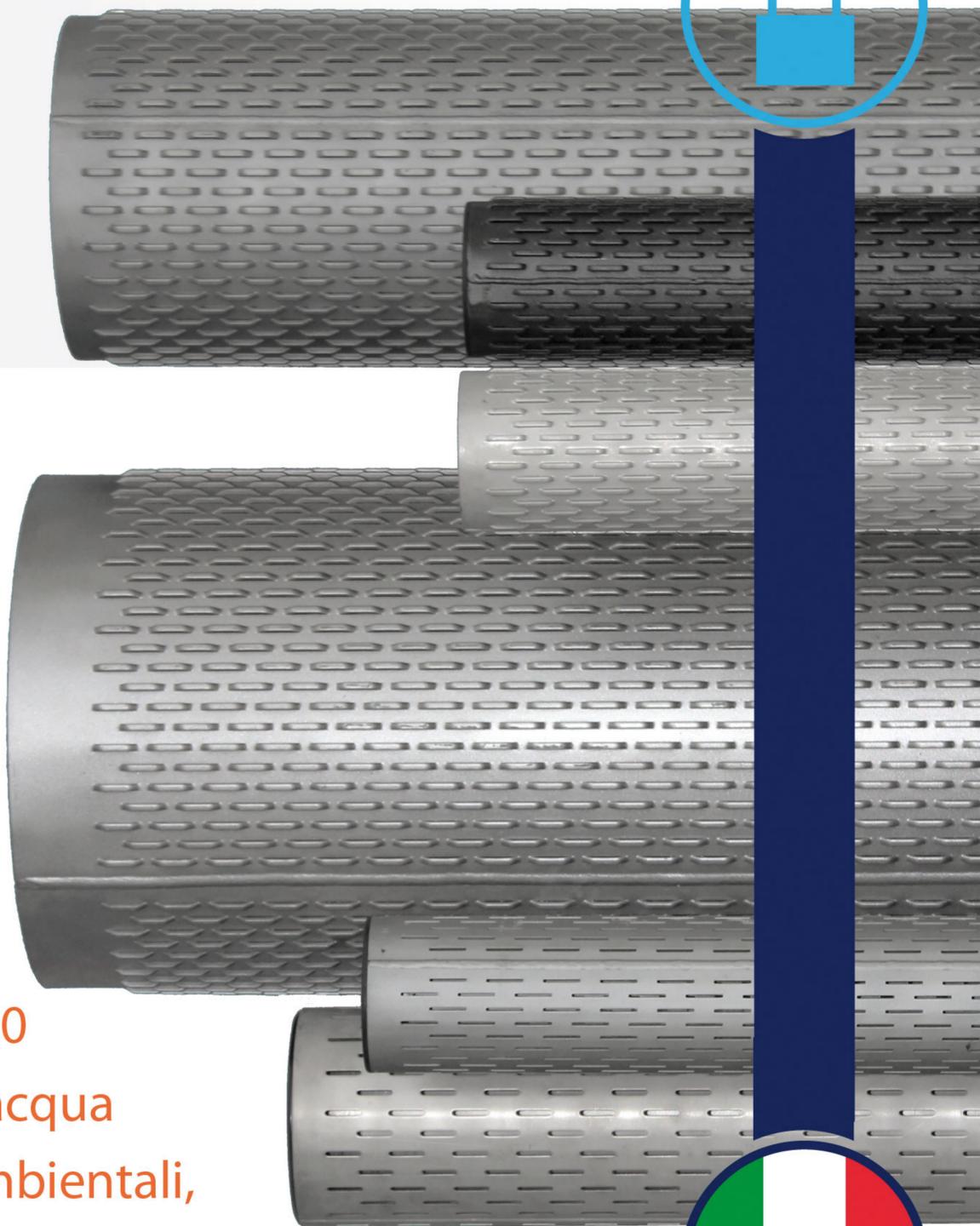




## TUBI E FILTRI IN ACCIAIO



Sistemi dal DN 100 al DN 1200  
indicati per la captazione di acqua  
ad uso potabile, bonifiche ambientali,  
drenaggi, abbassamenti falda e pozzi geotermici.

- Tubi- Casing
- Filtri a ponte
- Filtri ad asola passante

# TUBI E FILTRI IN ACCIAIO

## ■ TUBI- CASING

- Commerciali nei diametri e spessori standard a norma EN 10224
- Prodotti ricavati da lamiera calandrata negli spessori da 3mm a 12mm.

### Materiale base:

#### Acciaio al carbonio

##### UNI EN 10025-2:

S235

S275

#### Acciai inossidabili UNI EN 10088-1:

EN 1.4016 AISI430 (ferritico)

EN 1.4301 AISI304

EN 1.4307 AISI304 L

EN 1.4401 AISI316

EN 1.4404 AISI316L

EN 1.4571 AISI316Ti

### Saldature

I tubi ed i filtri in acciaio inossidabile sono realizzati con saldature longitudinali eseguite in piena penetrazione con processo PLASMA (PAW), mentre le saldature circolari sono realizzate mediante processo MIG automatico con penetrazione minima del 90% dello spessore.

I procedimenti indicati per le saldature sono stati predisposti e testati per limitare al massimo il deterioramento della leghe degli acciai per evitare la formazione di fenomeni di corrosione intergranulare e mantenere il più possibile inalterate le caratteristiche meccaniche del materiale base.

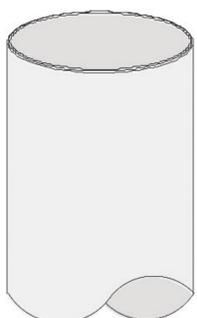
Tutti i processi di saldatura, acciaio al carbonio ed inossidabili, sono effettuati secondo qualifiche di procedimento WPQR eseguiti da personale qualificato, certificato TUV Italia.

UNI EN ISO 14732:2013 UNI EN ISO 9606:2013

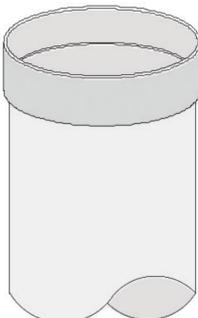


### Giunzione delle barre

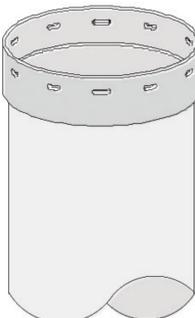
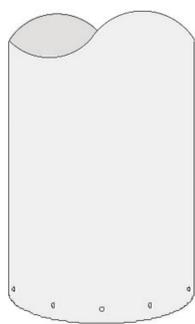
Giunzione a saldare  
testa a testa  
con cianfrino



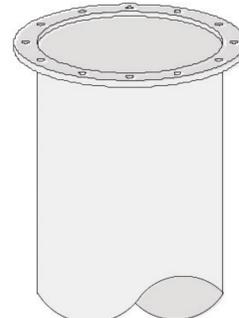
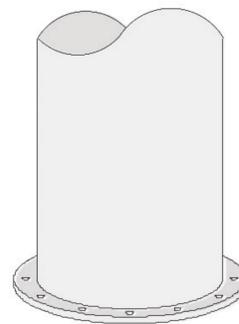
Giunzione a saldare  
con collare



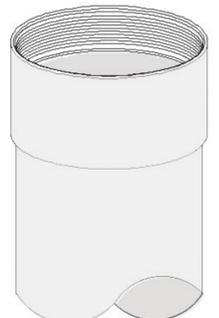
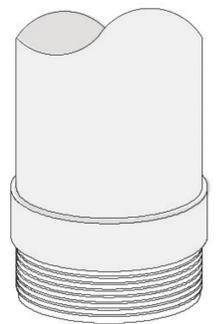
Giunzione a saldare  
con collare ad  
imbullonare DIN 4922-1



Giunzione flangiata  
DIN 4922-3



Giunzione filettata  
dimensioni DIN 4922-2  
TR ISO, Tipo API, GAS



DRENAGGI BONIFICHE AMBIENTALI POZZI PER ACQUA



# TUBI E FILTRI IN ACCIAIO

## FILTRI A PONTE

Ottenuti mediante la punzonatura dei fogli lamiera, i filtri a ponte presentano una particolare geometria della luce di passaggio che permette di mantenere inalterata resistenza al collasso.

### Tipo B Type B

punzone/punch: 33mm x 8mm  
X=60mm Y=16mm  
Diametri/diameter range: Ø114 ÷ Ø812  
Spessore /Thickness: 3,0÷8,0 mm

slot (mm)	open area (%)
0,5	3,30%
0,7	4,60%
1,0	6,60%
1,5	9,90%
2,0	13,20%
2,5	16,50%
3,0	19,80%

### Tipo A2 Type A2

punzone/punch: 33mm x 8mm  
X=60mm Y=20mm  
Diametri/diameter range: Ø273 ÷ Ø812  
Spessore /Thickness: 3,0÷ 5,0 mm

slot (mm)	open area (%)
0,5	2,60%
0,7	3,70%
1,0	5,20%
1,5	7,90%
2,0	10,50%
2,5	13,20%
3,0	15,80%

### diametri Ø

114

139

168

177

193

219

244

273

323

355

406

457

508

609

711

812

916

1016

1200

### Tipo A3 Type A3

punzone/punch: 33mm x 8mm  
X=60mm Y=22mm  
Diametri/diameter range: Ø812 ÷ Ø1200  
Spessore /Thickness: 6,0÷ 8,0 mm

slot (mm)	open area (%)
0,5	2,40%
0,7	3,30%
1,0	4,80%
1,5	7,20%
2,0	9,60%
2,5	12,00%
3,0	14,40%

### Tipo A4 Type A4

punzone/punch: 33mm x 8mm  
X=70mm Y=25mm  
Diametri/diameter range: Ø812 ÷ Ø1200  
Spessore /Thickness: 10,0÷12,0\* mm

slot (mm)	open area (%)
1,0	2,80%
1,5	4,20%
2,0	5,60%
2,5	7,00%
3,0	8,40%

\*solo acciaio carbonio/ black steel only

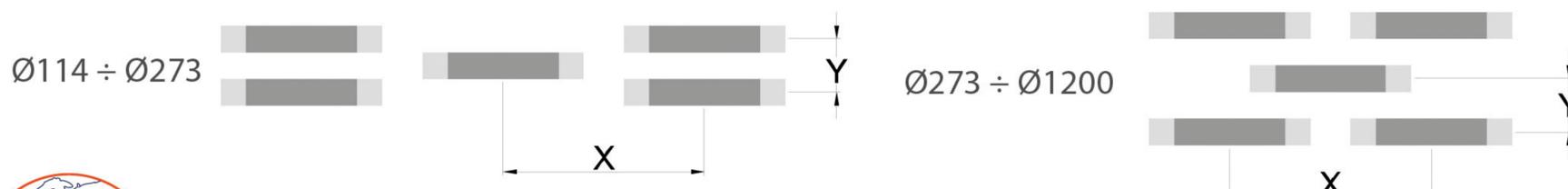
### DIN 4922-1

punzone/punch: 33mm x 8mm  
X=55mm Y=14mm  
Diametri/diameter range: Ø114 ÷ Ø812  
Spessore /Thickness - Max 5,0 mm

slot (mm)	open area (%)
0,5	4,20%
0,7	5,90%
1,0	8,40%
1,5	12,70%
2,0	16,90%
2,5	21,20%
3,0	25,40%



### Disposizione/punching design:



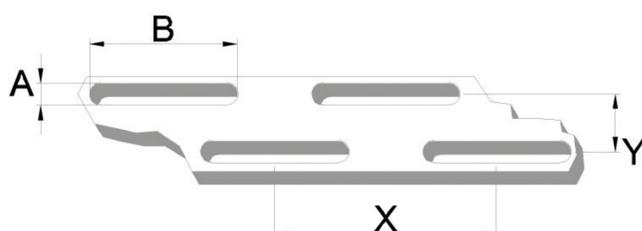
# TUBI E FILTRI IN ACCIAIO

## FILTRI AD ASOLA PASSANTE

Ricavati da fogli di lamiera punzonata, sono indicati nei casi in cui siano richieste alte portate, come ad esempio negli interventi di abbassamento falda e nei pozzi geotermici.

Nelle tecniche di drenaggio, i filtri ad asola passante possono essere rivestiti con geotessuto (TNT).

A x B (mm)	X - Y (mm)
3 X 40	60 - 15
4 X 40	60 - 15
5 X 40	60 - 15
6 X 40	60 - 20
8 X 40	60 - 20
10 X 40	60 - 20



Spessore parete (mm) :

Wall thickness (mm) :

S - Th (mm)	3 X 40	4 X 40	5 X 40	6 X 40	8 X 40	10 X 40
3,0	O	O	O	O	O	O
4,0	*	O	O	O	O	O
5,0		O	O	O	O	O
6,0		*	O	O	O	O
8,0				*	O	O
10,0					*	*

\* solo acciaio carbonio - Black steel only

OPEN AREA

Asola - Ob. hole	3 X 40	4 X 40	5 X 40	6 X 40	8 X 40	10 X 40
%	13,33	17,78	22,22	20	26,67	33,33

G.T.S. DI C. NEVIANI & C. S.N.C.

SEDE

MAG. LOGISTICO NORD  
Piazza A. Volta 3/a  
20873 Cavenago di Brianza (Mb)  
Tel. +39 02 95339220

Via Caduti sul Lavoro, 15/A  
46027 San Benedetto Po (MN)  
Tel. +39 0376.620677  
C.F. e P.IVA 01796980207

MAG. LOGISTICO SUD  
Via delle Arti e dei Mestieri s.n.  
95033 Biancavilla (Ct)  
Tel. +39 095 687748

[WWW.GTSSNC.COM](http://WWW.GTSSNC.COM)